



Смесь сухая известково-цементная, тонкодисперсная, высокотекучая. Используется как инъекционный ремонтный состав для восстановления кладки из кирпича и камня при реставрации памятников архитектуры и объектов культурного наследия. (Соответствует ГОСТ 31357-2007 с учетом требований ГОСТ 33762-2016)

+5...+35°C.

Описание

Материал представляет собой тонкодисперсную известково-цементную сухую смесь, содержащую тонкомолотый наполнитель и химические добавки. Средний размер частиц в смеси составляет 10 мкм. При затворении водой образуется высокотекучий и нераспадающийся дисперсный раствор. В затвердевшем состоянии обладает повышенной адгезией, паропроницаемостью и безусадочностью.



Назначение

Состав предназначен для инъекционного заполнения внутренних пустот, сквозных трещин и других дефектов, образовавшихся в кирпичной и каменной кладке в процессе длительной эксплуатации. Позволяет восстановить целостность внутренней структуры конструкций, повысить их плотность. Состав без ограничений применяется для работ при температуре окружающей среды

Область применения

«Паколь-инъекционный И» применяется для памятников архитектуры, объекты культурного наследия, религиозных учреждений, исторических объектов градостроительства и социальной культуры и пр.

Расход материала

Расход дисперсного раствора составляет около 1,4-1,6 кг на 1 л пустоты в теле конструкции. В тару объемом 1 л умещается 0,7-0,8 кг сухой смеси.

Подготовка рабочей поверхности

Перед началом работ необходимо заделать открытые трещины быстротвердеющим ремонтным составом на цементной (Паколь-ремонтный М или К) или известково-цементной основе (Паколь-ремонтный 500КИ). Установить унифицированные инъекторы (пакеры) в отверстия диаметром 16-18 мм, которые просверливают по обе стороны от трещины на расстоянии 10-30 см, соблюдая шахматный порядок. Расстояния между отверстиями принимается в зависимости от степени поврежденности этой поверхности. Перед закачкой «Паколь-инъекционный И» отверстия продувают и очищают от пыли.



Технические характеристики

Наименование показателей	Ед. изм.	Значение показателя
1. Средний размер частиц	мкм	10
2. Насыпная плотность	кг/м ³	950±50
3. Расход воды на 1 кг сухой смеси	-	0,45...0,55
4. Плотность растворной смеси	кг/м ³	1850±50
3. Глубина погружения конуса (марка по подвижности),	см	14 (Пк4)
4. Сохраняемость первоначальной подвижности, не	мин	60
5. Водоудерживающая способность, не менее	%	98
6. Марка раствора по прочности на сжатие в возрасте 28 суток, не менее	МПа	15
7. Прочность сцепления затвердевшего раствора с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее	МПа	1,6
8. Морозостойкость, не менее	цикл	50
9. Паропроницаемость	м ² ·ч·Па/мг	0,08

Подготовка рабочей поверхности

Перед началом работ необходимо заделать открытые трещины быстротвердеющим ремонтным составом на цементной (Паколь-ремонтный М или К) или известково-цементной основе (Паколь-ремонтный 500КИ). Установить унифицированные инъекторы (пакеры) в отверстия диаметром 16-18 мм, которые просверливают по обе стороны от трещины на расстоянии 10-30 см, соблюдая шахматный порядок. Расстояния между отверстиями принимается в зависимости от степени поврежденности этой поверхности. Перед закачкой «Паколь-инъекционный И» отверстия продувают и очищают от пыли.

Порядок приготовления

Подготовить чистую емкость, налить воду и при непрерывном перемешивании порционно сыпать смесь в течение 5-7 мин до получения однородного и текучего раствора без комков. Перемешивать следует с помощью низкоскоростной дрели со спиральной насадкой-венчиком. В случае приготовления раствора вручную, необходимо уменьшить массу смеси на замес (не более 5 кг) и тщательно перемешивать в течение 10-15 мин до получения однородной и связной массы. Расход воды на 1 кг «Паколь-инъекционный И» должен составлять 0,45-0,55 л в зависимости от требуемой консистенции раствора.



Порядок нанесения

Готовый раствор закачивать в кладку с помощью нагнетательных машин или растворонасосов через ранее установленные инъекторы (пакеры). Работы выполнять согласно инструкции по эксплуатации, прилагаемой к нагнетательным машинам. Процесс инъецирования следует начинать с нижнего ряда отверстий. Нагнетание раствора в каждый пакер производится до появления в соседних шпурах и трещинах раствора. В процессе производства работ следует периодически перемешивать растворную смесь. При проведении работ и в течение последующих 3 суток температуру воздуха и основания необходимо поддерживать не менее +5°C. По окончании работ отверстия, через которые закачали «Паколь-инъекционный И», следует заделать составами на цементной (Паколь-ремонтный М или К) или известково-цементной основе (Паколь-ремонтный 500КИ).

Отделка обработанной поверхности

Отделку (окраска, оштукатуривание, облицовка плиткой и др.) рекомендуется выполнять по истечении 3 суток со дня окончания работ по ремонту бетонной конструкции.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.

Меры предосторожности

При работе со смесью необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными и известковыми материалами. Следует использовать индивидуальные средства защиты: очки для глаз и резиновые перчатки для рук. При попадании раствора на кожу или в глаза немедленно их промыть обильным количеством воды.

Упаковка

Смесь поставляется в трехслойных прошитых или клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем. Масса мешка 25кг.

Гарантийный срок хранения

Смесь сохраняет свои свойства в течение 12 (двенадцать) месяцев при условии сохранения герметичности заводской тары. Смесь может храниться при температуре -30...+40°C.

Производитель

ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС», Россия, г. Казань, офис ул. Г.Тукая, 130, офис 204. тел. 8(843)253-35-64, 8(987)225-25-60, e-mail: gidrointeh@mail.ru, выпускается по ТУ5745-004-76310469-2018.