



Смесь сухая клеевая на цементном вяжущем. Предназначена для кладки стеновых газо- и пеноблоков, а также для приклеивания плит пенополистирольных и минераловатных в холодный период года (до -10°C).

Соответствует ГОСТ Р 56387-2015

Описание.

Материал представляет собой тонкозернистую сыпучую смесь, полученную на основе портландцемента, наполнителя, специальных химических добавок (в т.ч. противоморозных), сертифицированных в строительстве. При затворении водой образуется тиксотропная клеевая смесь, отличающаяся нерасслаиваемостью, связностью и высокой адгезией. Относится к классу клеевых смесей С2 - применяемые для выполнения внутренних и наружных работ и соответствующие повышенным требованиям.

Назначение.

Смесь клеевая предназначена для укладки стеновых блоков (изделий): газобетон автоклавного твердения, газобетон и пенобетон неавтоклавного твердения, керамзитобетон, пеностекло и другие пористые материалы, имеющие высокую структурную пористость и обладающие повышенной впитывающей способностью. Допускается применение сухой смеси для приклеивания плит и блоков пенополистирольных и минераловатных. Клей может использоваться для любых помещений, эксплуатирующихся как во влажной, так и в сухой среде, отапливаемых и неотапливаемых, для внутренних и

наружных работ. Особенно рекомендуется применение клея при работе в холодный период года, когда температура окружающей среды опускается ниже 0°C .

Расход материала.

При использовании зубчатого шпателя 4x4 мм (или при толщине слоя 3 мм) составляет 3 кг/м^2 .



Технические характеристики

Наименование показателей	Ед. изм.	Значение показателя
1. Наибольшая крупность зерна заполнителя, не более	мм	0,63
2. Содержание зерен наибольшей крупности, не более	%	0,3
3. Влажность по массе, не более	%	0,1
4. Насыпная плотность	кг/м ³	1350±50
5. Водотвердое отношение	-	0,2...0,24
6. Водоудерживающая способность	%	99,5
7. Жизнеспособность	мин	120
8. Время корректировки блока (плиты)	мин	15
9. Прочность сцепления с основанием на 28 сутки	МПа	1,2
10. Прочность в возрасте 28 суток нормально-влажностного твердения при сжатии	МПа	15

Подготовка рабочей поверхности.

Поверхность должна быть ровной, сухой и чистой. Перед началом работ поверхность необходимо тщательно очистить от пыли, грязи, жировых пятен, остатков краски и иных ослабленных материалов до прочного и твердого основания. Применять механические способы очистки: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. При необходимости выровнять поверхность и заделать штукатурными или иными составами.

Порядок приготовления.

В чистую емкость (ведро, цилиндрические пластиковые ведра и др.) добавить минимальный расход чистой воды (0,2 л на 1 кг смеси). Порционно всыпая смесь в воду,

параллельно перемешивать в течение 2-3 мин с помощью миксера со спиральной насадкой до однородной консистенции клея без комков. При неудовлетворительной консистенции клея следует дополнительно добавить воду и продолжить перемешивание. При этом не превышать рекомендуемое количество воды – 0,24 л на 1 кг смеси. Определившись с желаемой консистенции клея, использовать подобранный расход воды для остальной партии смеси. После первичного подбора и перемешивания необходимо выдержать технологическую паузу (2-3 мин) для полного растворения химических компонентов и вторично перемешать клей в течение 2-3 мин. Клей готов к нанесению.



Порядок нанесения.

Замешанную клеевую смесь равномерно нанести на подготовленную боковую и торцевую поверхность блока и разровнять зубчатым шпателем или специальной кареткой, распределяющей клей по ширине кладки. Установить второй блок, одновременно притирая и вдавливая его в слой нанесенного клея. Блок можно корректировать в пределах 15 минут после приклеивания. Для сохранения теплоизоляционных свойств кладки не рекомендуется толщину шва клея выполнять более 3 мм.

Плиты пенополистирольные или минераловатные приклеивают на прочное и выровненное основание из кирпича, бетона или строительного камня. Клей следует наносить по периметру приклеиваемой поверхности плиты и точечно по её плоскости. Плиты плотно прижимают к основанию и одновременным притиранием и вдавливанием фиксируют в проектное положение. Рекомендуемая толщина клея смонтированной плиты составляет не более 3 мм. Монтаж плит при помощи только клея выполняется в случаях, когда не предполагается большая нагрузка на смонтированный утеплитель. При повышенных нагрузках плиты рекомендуется дополнительно фиксировать с помощью крепежных элементов (например, дюбель-зонтик). При работе в холодный период года (0...-10°C) необходимо создавать такие условия работ, которые позволили бы получить разведенный клей с температурой перед нанесением не

менее 10°C. Наиболее простым способом является затворение сухой смеси клея подогретой водой с температурой 50-60 °C. При этом его необходимо использовать в первые 20-30 мин. При зимней кладке не допускается наносить клей на стеновые блоки, покрытых снегом или наледью. Следует учитывать, что твердение клея при отрицательных температурах окружающей среды замедлено. В связи с этим любые механические воздействия, особенно в первую неделю после окончания кладочных работ, не допускаются.

Условия проведения работ.

Температура выполнения работ составляет -10...+30 °C.

Меры предосторожности.

При работе со смесью необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в перчатках и защитных очках.

Упаковка

Смесь поставляется в трехслойных прошитых мешках с полиэтиленовым вкладышем. Масса мешка 25кг.

Гарантийный срок хранения.

Смесь сохраняет свои свойства в течение 6 месяцев при условии сохранения герметичности заводской тары. Смесь может храниться при температуре -30...+40 °C.



«Паколь-Универсальная клеевая смесь Зима»

Производитель.

ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС», Россия, г.
Казань, офис ул. Г.Тукая, 130, офис 204.
Тел. 8(843) 253-35-64, 8 (987) 225-25-60,

e-mail: gidrointeh@mail.ru, выпускается
по ТУ 5745-002-76310469-2016.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.