



Смесь сухая цементная, тонкодисперсная, высокотекучая. Используется как инъекционный ремонтный состав для усиления фундаментов, омоноличивания внутренних повреждений конструкций из бетона, кирпича и камня, а также укрепления оснований и грунтов.

Соответствует ГОСТ 31357-2007 (с учетом требований ГОСТ 33762-2016)

Описание

Материал представляет собой тонкодисперсное цементное вяжущее, содержащее ряд высокоэффективных минеральных и химических компонентов. Средний размер частиц в смеси составляет 5-10 мкм. При затворении водой образуется высокотекучий и нерасслаивающийся дисперсный раствор. В затвердевшем состоянии обладает повышенными показателями по адгезии, безупрочности и прочности.



конструкциях в процессе длительной эксплуатации. Позволяет восстановить целостность внутренней структуры конструкций, повысить их плотность и монолитность. Достигается увеличение несущей способности конструкций и повышается их стойкость к действию внешних атмосферных воздействий. Рекомендуется для инъекционного укрепления грунтов и оснований фундамента.

«Паколь-микроцемент» без ограничений применяется для внутренних и наружных работ при температуре окружающей среды +5...+35 °С.

Расход материала

Расход дисперсного раствора составляет около 2 кг на 1 л пустоты в теле конструкции. В таре объемом 1 л уместается 1-1,1 кг сухой смеси.

Область применения

«Паколь- микроцемент» предназначен для инъекционного заполнения внутренних пустот, сквозных трещин и других дефектов, образовавшихся в бетонных, кирпичных и каменных



Технические характеристики «Паколь-микроцемент» (как инъекционного состава)

Наименование показателей	Ед. изм.	Значение показателя		
1. Наибольшая крупность частиц	мкм	50		
2. Влажность по массе, не более	%	0,05		
3. Насыпная плотность	кг/м ³	1050±50		
4. Водотвердое отношение	-	0,3	0,4	0,5
5. Плотность растворной смеси	кг/м ³	2000±50	1950±50	1900±50
6. Подвижность (марка), не менее - по глубине погружения конуса (ГОСТ 28013) - по расплыву конуса (ГОСТ 310.4) - по расплыву кольца (ГОСТ 31358)	см	14 (P _{к4}) 27-30 (-) 22-26 (P _{к5})		
7. Сохраняемость первоначальной подвижности, не менее	мин	40	60	80
8. Водоудерживающая способность, не менее	%	98	96	94
9. Прочность раствора при изгибе/сжатии нормально-влажностного твердения (t=22-25 °С, w=98 %) в возрасте 28 суток, не менее	МПа	5/25	4/20	3/15
10. Прочность сцепления затвердевшего раствора с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее	МПа	1,2	1,0	0,8
11. Марка по морозостойкости, не менее	-	F150	F100	F100
12. Марка по водонепроницаемости, не менее	-	W8	W6	W6

Подготовка рабочей поверхности

Перед выполнением работ по нагнетанию инъекционного состава поверхность конструкции необходимо очистить от разрушенного бетона, штукатурного раствора, жировых пятен, остатков краски и иных отделочных ослабленных материалов, которые могут помешать инъекционным работам и ухудшить качество омоноличивания. Далее следует заделать открытые трещины быстротвердеющим ремонтным

составом «Паколь-ремонтный Б». Установить унифицированные инжекторы (пакеры) в отверстия, просверленные по обе стороны от трещины на расстоянии 10-30 см, соблюдая шахматный порядок.

Порядок приготовления

Поскольку расход воды зависит от температуры и влажности окружающей среды рекомендуется первоначально подобрать её количество для получения желаемой консистенции раствора. Для этого в чистую емкость (ведро,



цилиндрические пластиковые ведра и др.) добавить минимальный расход чистой воды (0,3 л на 1 кг смеси). Порционно всыпая смесь в воду, параллельно перемешивать в течение 2-3 мин с помощью миксера со спиральной насадкой до однородной консистенции раствора без комков. При неудовлетворительной консистенции раствора следует дополнительно добавить воду и продолжить перемешивание. При этом не превышать рекомендуемое количество воды – 0,5 л на 1 кг смеси, иначе произойдет расслоение растворной смеси. Определившись с желаемой консистенции раствора, использовать подобранный расход воды для остальной партии смеси. Приготовление раствора при водотвердых отношениях 0,3, 0,4 и 0,5 позволяет получить пластичную, текучую и литую консистенцию, соответственно.

После первичного подбора и перемешивания необходимо выдержать технологическую паузу (2-3 мин) для полного растворения химических компонентов и вторично перемешать раствор в течение 1-2 мин. Раствор готов к инъектированию.

Если в процессе работы возникают заминки или технологические перерывы, то «оживление» раствора необходимо производить строго путем

дополнительного перемешивания, а не добавлением воды. Замешивать смесь необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 40 мин.

Порядок нанесения

Готовый раствор закачивать в тело конструкции с помощью нагнетальных машин или растворонасосов через ранее установленные инъекторы (пакеры). Работы выполнять согласно инструкции по эксплуатации, прилагаемой к нагнетальным машинам.

Уход за свеженанесенным раствором

В течение трех суток бетонную конструкцию, отремонтированную инъекционным составом, необходимо поддерживать во влажном состоянии и не допускать снижения её температуры ниже +5 °С. Для этого использовать водонепроницаемые пленочные материалы, водное опрыскивание, внешний обогрев термоматами или иными способами.

Отделка обработанной поверхности

Отделку (окраска, оштукатуривание, облицовка плиткой и др.) рекомендуется выполнять по истечении 3 суток со дня окончания работ по ремонту конструкции.



«Паколь-микроцемент» (базовый)

Меры предосторожности

При работе со смесью необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Следует использовать индивидуальные средства защиты: очки для глаз и резиновые перчатки для рук. При попадании раствора на кожу или в глаза немедленно их промыть обильным количеством воды.

Гарантийный срок хранения

Смесь сохраняет свои свойства в течение 12 (двенадцать) месяцев при условии сохранения герметичности заводской тары. Смесь может храниться при температуре $-30...+40$ °С.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС», Россия, г. Казань, офис ул. Г.Тукая, 130, офис 204.
Тел. 8(843) 253-35-64, 8 (987) 225-25-60,
e-mail: gidrointeh@mail.ru, выпускается по ТУ 5745-009-76310469-2018.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.